



Maskinoversigt



Kemi og Maskinløsninger

Turbo-Line S- Serien



Generel procesbeskrivelse:

Når processen starter skal der blive tilføres vand og compound til bowlen. Slibe og emneaffald vil sammen med vandet føres gennem spalten, fortsætte retur til bundkaret. Her er der monteret niveauføler, som styrer membranpumpen. Vandet vil efterfølgende normalt blive ledt til procesbehandlings anlæg, hvor slamdelen vil blive tilbageholdt. Vandet genanvendes igen. Alternativt udledes rent vand inkl. compound direkte til kloak.

Før procesbowlen tiltes skal denne tømmes for compound. Dette gøres ved at åbne kuglehanen under bowlen så compound væsken løber ned i bundkarret.

Ved udladning tipper procesbowlen 125 grader. Dette bevirker at både chips og den resterende compound kommer ud. På 140S modellen hæves udladningskassen derefter ca. 30 grader retur til en brugervenlig arbejds højde. På den måde placeres udladnings-kassen i en ergonomisk arbejds-/betjeningshøjde for personalet.

Ved medie skift i S versionen, anvendes normalt en indsats som er placeret i udladnings-kassen. Mediet kan herefter nemt og enkelt fjernes eller udskiftes.

Styring af maskinens funktioner foregår på 5" farve touchskærm. Her styres rotations- hastighed og procestid som de vigtigste parametre. Alle funktioner som er tilsluttet kan ligeledes betjenes manuelt. Der er ligeledes mulighed for at vælge forskellige sprog.

Processen omkring turboafgrateren er forberedt med, Eldrevet dykpumpe til fjernelse af forbrugt procesvand inkl. slam, Tilkobling af vand-forsyning samt bundaftapning

Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 60S	60/30	475	1.390 x 700 x 1.240	1,5	0-180	22	400
Turbo-Line 100S	100/45	550	1.100 x 740 x 1.200	2,2	0-170	25	500
Turbo-Line 140S	140/65	660	1.700 x 1.300 x 1.140	4,0	0-160	26	700
Turbo-Line 250S	245/125	820	1.450 x 1.700 x 1.200	7,5	0-140	30	1.400



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Turbo-Line B- Serien



Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 60B	60/30	475	1.390 x 700 x 1.240	1,5	0-180	22	400
Turbo-Line 100B	100/45	550	1.100 x 740 x 1.200	2,2	0-170	25	500
Turbo-Line 140B	140/65	660	1.700 x 1.300 x 1.140	4,0	0-160	26	700
Turbo-Line 250B	245/125	820	1.450 x 1.700 x 1.200	7,5	0-140	30	1.400

Turbo-Line

Manuel afgratningsanlæg



Turbo-line 120

Generel procesbeskrivelse:

Manuel Turbo-Line maskinen er en helt manuel betjent "stand-alone" enhed.

Bowlen har lige vertikale sider og en separat bund som snurre rundt ved en given og individuel indstillelig hastighed mellem 50 og 180 Omdr./min. (Notmalt køres der mellem: 115 to 135 Omdr./min.)

Når maskinen kører laver chipsene indeni selve bowlen et mønster som ligner en pølse der drejer rundt om sin egen akse.

Overalt indeni selve svøbet/bowlen er disse dele coatet med en ca. 22 - 30 mm. gul PU (Polyuretan) coating.

Selve bowlen kan håndtere op til ca. 50-100 L. emner/produkter pr. batch, afhængig af formen på selve emnerne/produkterne. Selve tids- og hastighedsindstillingerne indtastes på den indbyggede touchskærm.

Når maskinen starter vil vand/compound automatisk blive tilført og samtidig vil doseringspumpen sørge for dosering af den indstillede compound mængde (%).

Installationen af hhv. magnetventil og doseringspumpe vil være indbygget af Pers Group ved leveringen.

Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 50A	50	460	1.390 x 700 x 1.240	1,5	50-180	22	400
Turbo-Line 50	50	460	1.000 x 660 x 1.120	2,2	50-180	25	300
Turbo-Line 120	120	640	1.740 x 900 x 1.470	4,0	50-160	26	500
Turbo-Line 230 Gulv	230	800	1.620 x 1.008 x 1.135	7,5	0-140	30	1.100



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne



Turbo-Line

Halvautomatisk afgratningsanlæg med eller uden udladningssold



Turbo-Line 120B



Turbo-Line 80B

Generel procesbeskrivelse:

Når processen starter vil der blive tilført vand til bowlen. Slibe og emneaffald vil sammen med vandet gennem spalten, fortsætte retur til bundkaret. Her er der monteret dykpumpe, som efterfølgende automatisk vil pumpe compounnden videre til PE-tank, hvor slammet vil falde ned i bunden af keglen på PE-tanken.

Vand vil blive taget ud ca. midt på PE-tanken hvorfra det vil blive genanvendt.

Styring af maskinens funktioner foregår på 5" farve touchskærm. Her styres rotations- hastighed og procestid som de vigtigste parametre. Alle funktioner som er tilsluttet kan ligeledes betjenes manuelt. Der er ligeledes mulighed for at vælge forskellige sprog.

Processen omkring turboafgrateren er forberedt med:

- Luftdrevet membranpumpe til fjernelse af forbrugt procesvand inkl. slam
- Tilkobling af vandforsyning
- Bundaftapning

Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 50B	50/25	460	1.390 x 700 x 1.240	1,5	0-180	22	400
Turbo-Line 80B	80/40	460	1.100 x 660 x 1.120	2,2	0-170	25	500
Turbo-Line 120B	120/50	640	1.700 x 1.300 x 1.400	4,0	0-160	26	700



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Turbo-Line

Halvautomatisk turbo



Turbo-Line 120S



Turbo-Line 80SU

Generel procesbeskrivelse:

Når processen starter vil der blive tilført vand til bowlen. Slibe og emneaffald vil sammen med vandet gennem spalten, fortsætte retur til bundkaret. Her er der monteret dykpumpe, som efterfølgende automatisk vil pumpe compounden videre til PE-tank, hvor slammet vil falde ned i bunden af keglen på PE-tanken.

Vand vil blive taget ud ca. midt på PE-tanken hvorfra det vil blive genanvendt.

Styring af maskinens funktioner foregår på 5" farve touchskærm. Her styres rotations- hastighed og procestid som de vigtigste parametre. Alle funktioner som er tilsluttet kan ligeledes betjenes manuelt. Der er ligeledes mulighed for at vælge forskellige sprog.

Processen omkring turboafgrateren er forberedt med:

- Luftdrevet membranpumpe til fjernelse af forbrugt procesvand inkl. slam
- Tilkobling af vandforsyning
- Bundaftapning

Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 50S	50/35	460	1.390 x 700 x 1.600	1,5	0-180	22	400
Turbo-Line 80S	80/50	460	1.100 x 740 x 1.800	2,2	0-170	25	500
Turbo-Line 120S	120/75	640	1.700 x 1.300 x 2.200	4,0	0-160	26	700
Turbo-Line 230S	230/130	800	2.450 x 1.700 x 2.900	7,5	0-140	30	1.400

Turbo-Line

Fuldautomatisk afgratningsanlæg med elevator og udladningssold



Turbo-Line120Q



Generel procesbeskrivelse:

Når processen starter er emner og chips i fødeelevatoren. Turboen starter og vand til førelsen er aktiv.

Elevatoren tipper indholdet ned i turboen, grov skylles og returnerer til start position. Turboen fortsætter processen tiden ud, hvorefter den udlader alt indhold i forkammeret. Inden returnering, vaskes selve bowlen for at sikre at alt medie samt emner er løbet ned i forkammeret.

Den indstillelige udladningsklappen indstilles, så man får et roligt og styret forløb hvorved emner og medie bliver ledt ud på separationsbordet i en kontrolleret mængde. Når emne og medie er på udladningssoldet, falder mediet gennem soldet og over transportbånd retur til elevatoren. Emnerne fortsætter ud af maskinen, hvor man i direkte forlængelse kan placere en majstørre, varmeovn, transportbånd. Hvis man ønsker det, kan der monteres en vaskestation i forbindelse med udladningen. Denne vask vil bidrage til fjernelse af evt. sliberester fra emneoverfladen. Processen kan så igen starte på ny.

Væske flowet som bliver tilført procesbowlen, vil sende slibe og emneaffald sammen med væsken gennem spalten, og fortsætte retur til buffertanken. Her er monteret en dykpumpe, som efterfølgende automatisk vil pumpe væsken videre til kegleformet PE-tank, hvor slammet vil falde ned i bunden af keglen.

Vand vil blive taget ud ca. midt på PE-tanken, hvorfra det vil blive genanvendt.

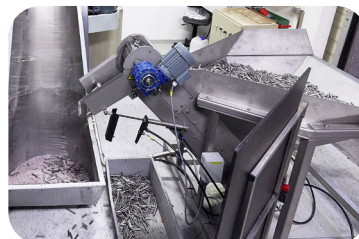
Slammet kan efter behov fjernes fra en 2" ventil som er monteret i bunden af keglen.

Styring af maskinens funktioner foregår på 10" farve touchskærm, som er indbygget i et stort styreskab, hvori der er monteret PLC samt frekvensomformer. Alle funktioner kan indstilles, styres og gemmes som recepter.

Alle funktioner kan ligeledes manuel køres fra panelet.

Processen omkring turboafgrateren er forberedt med:

- Dykpumpe til fjernelse af forbrugt procesvand inkl. slam
- Tilkobling af vandforsyning
- Bundaftapning
- Skyllesystem af elevator og turbomaskine



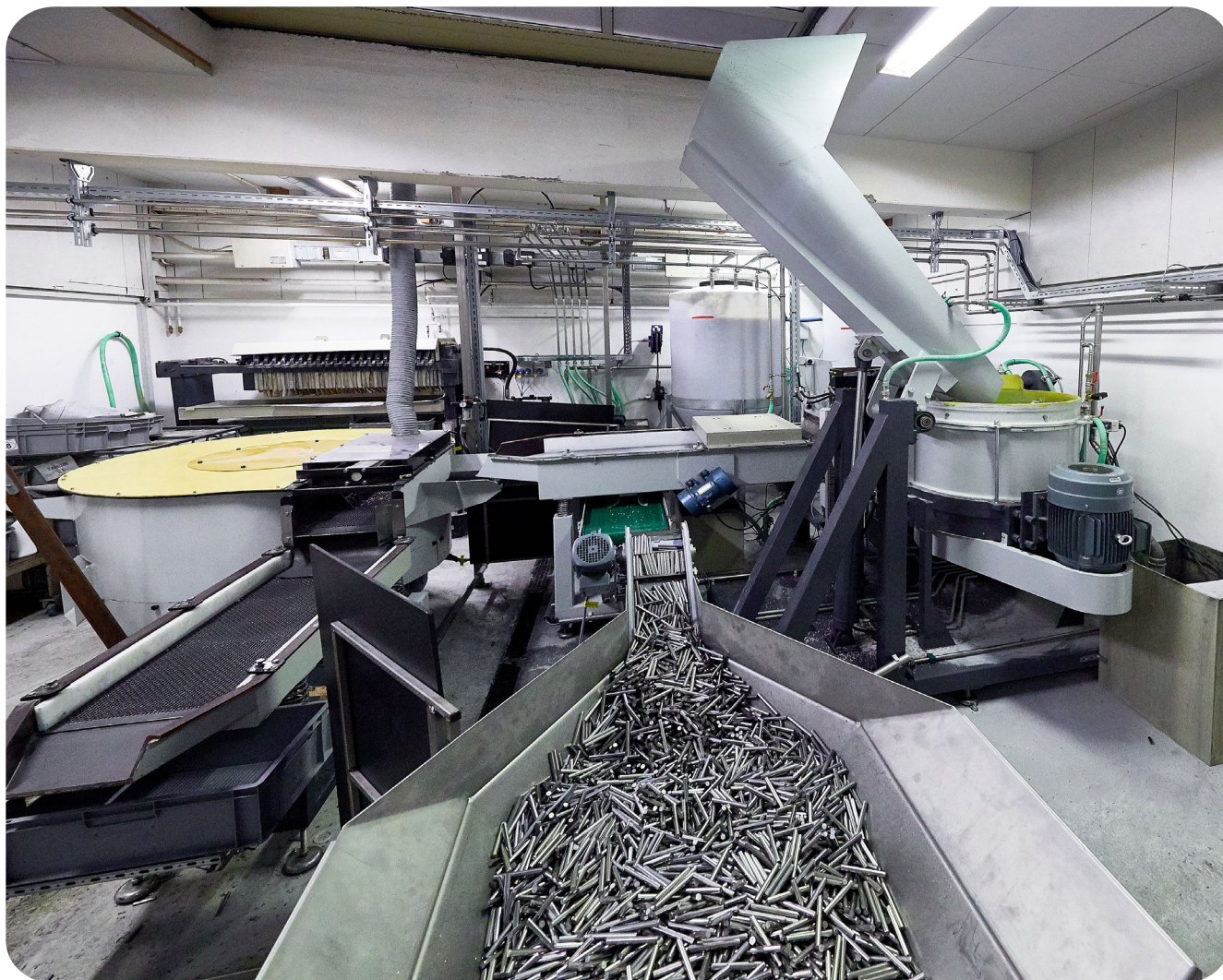
Emneføder



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Turbo-Line

Fulldautomatisk afgratningsanlæg med elevator og udladningssold



Turbo-Line 230Q Inline

Model	Kapacitet (L)	Beholder Diameter (mm)	Hovedmål L x B x H (mm)	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	PU Coating (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 120Q	120	640	2.060 x 1.700 x 1.200	4,0	0-160	22	1.100
Turbo-Line 230Q	230	800	3.200 x 2.740 x 1.800	7,5	0-140	25	1.800
Turbo-Line 240Q	240	800	3.650 x 2.200 x 1.300	4,0x2	0-160	26	1.800
Turbo-Line 460Q	460	800	4.500 x 3.340 x 1.800	7,5x2	0-140	30	3.300

Turbo-Line High Precision

Få robothåndtering på vores maskiner



Generel Procesbeskrivelse

Processen bliver udført i en åben tromle, hvor bunden kører rundt og selve svøbet står stille.

Spalten mellem bunden (der er lavet af PU) og den keramiske ring, som er monteret på selve svøbet medfører at spalten under drift er helt ned til 0,1 mm. Det medfører så igen at maskinens er yderst velegnet til polering af bl.a. smykker. Maskinen leveres med en påmonteret doseringspumpe.

Kontakten mellem selve produktet og de valgte chips genererer en meget intens afgratning/polering af selve produktet, hvilket medfører at poleringstiden nedsættes med op til 20 gange, sammenlignet med hvad der kan opnås på en traditionel rundvibrations-maskine.

Via den indbyggede standard styring med frekvensomformer kan hastigheden varieres mellem 50 og 180 Omdr./min.

Model	Kapacitet (L)	Bredde (mm)	Dybde (mm)	Højde (mm)	Motor (kW/V)	Spalteåb- ning (mm)	Totalvægt (kg)
Turbo-Line 50G	50	102	860	1.600	2,3/380	0,1-2,0	180



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Turbo-Line High Precision Få robothåndtering på vores maskiner



Turbo-Line 50GS

Model	Kapacitet (L)	Hovedmål	Motor (kW)	Hastighed (RPM)	Spalteåbning (mm)	Totalvægt (kg)
		L x B x H (mm)				
Turbo-Line 50GS	50	1.020 x 860 x 1.600	2,3	400	0,1 - 2,0	180

Rundvibrator

Halv automatisk rundvibrator med udladning - Model A

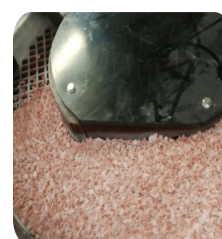
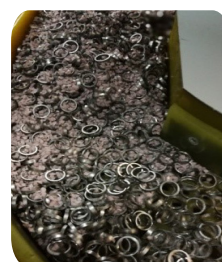


Generel Procesbeskrivelse

Model	Kapacitet	Udvendig Diameter	Motor Installation	Bowl Indvendig	Udlad- ning Sold	Maskin Højde	Udlad- ning Højde	Udløb Højde	Motor	Total Vægt
	(L)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kmm)	(mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line 100A	100	900	470	220	250	880	760	290	1,5	280
Vibra-line 200A	200	1.060	530	252	266	940	780	360	3,0	460
Vibra-Line 300A	260	1.286	630	264	287	920	760	260	3,7	600
Vibra-Line 600A	580	1.800	900	390	430	1.200	960	410	5,5	1.500
Vibra-Line 900A	820	2.100	445	445	450	1.500	1.220	550	11,0	2.470

Rundvibrator

Halv automatisk rundvibrator med udladning - Model B



Generel Procesbeskrivelse

Vibra-Line "Model B" er en Rundvibrator med fra 100-660 L. skål og med støjdemplingslåg. Den U-formede skål har lodrette lige sider og en automatisk udladningsudgang. Hvor emnerne automatisk kommer ud, maskinen er belagt med 20 mm. gul PU (Polyuretan) belægning. Selve arbejdsskålen kan med sine 100 - 660 L. kapacitet tage ca. 50 -100 L. emner pr. ladning afhængigt af formen af de enkelte deles udformning og størrelser.

Basismodellen af "Vibra-Line 150B" er udstyret med et styreskab der inkl. en manuel timer samt en start- og en stopkontakt. (Dette betyder at rundvibratoren til enhver tid kører samme hastighed under drift og udladning.) Maskinen leveres CE godkendt

Model	Kapacitet (L)	Udvendig Diameter (mm)	Motor Installation (mm)	Bowl Indvendig (mm)	Udladning Sold (mm)	Maskin Højde (mm)	Udlad- ning Højde (kmm)	Udløb Højde (mm)	Motor (kW)	Total Vægt (kg)
Vibra-Line 100B	100	1.080	460	220	250	980	800	470	1,5	280
Vibra-Line 150B	150	1.170	460	260	210	860	710	440	2,2	320
Vibra-Line 200B	200	1.200	530	252	250	940	770	360	3,0	460
Vibra-Line 300B	270	1.370	630	275	320	960	760	290	3,7	650
Vibra-Line 400B	480	1.430	630	330	380	1.270	1.090	570	5,0	780
Vibra-Line 600B	660	1.860	900	390	470	1.140	925	400	7,5	1.180

Rundvibrator

Rund buet arbejdsbeholder - Model A



Model	Kapacitet	Udvendig Diameter	Motor Installation	Bowl Indvendig	Udladning Sold	Maskin Højde	Motor	Total Vægt
	(L)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line A30M	31	640	130	185	225	810	0,5	10
Vibra-Line A80M	78	830	226	224	270	920	0,75	120
Vibra-Line A100M	100	1.020	470	220	330	860	1,5	260
Vibra-Line A200M	200	1.200	540	220	343	900	3,0	400
Vibra-Line A300M	300	1.310	620	280	365	900	3,7	560
Vibra-Line A600M	600	1.820	910	380	500	1.350	5,5	1.080
Vibra-Line A900M	900	1.930	610	560	490	1.330	9,0	1.850
Vibra-Line A1200M	1.200	2.020	740	560	645	1.420	11,0	2.400

Rundvibrator med ligesidet arbejdsbeholder - Model B Manuel udladning



Vibra-Line B100M -B2500M er udstyret med låg.

Model	Kapacitet	Udvendig Diameter	Motor Installation	Bowl Indvendig	Udladning Sold	Maskin Højde	Motor	Total Vægt
	(L)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line B60M	63	830	114	280	245	910	1,1	110
Vibra-Line B100M	100	1.020	470	216	330	860	2,2	260
Vibra-Line B200M	220	1.200	625	220	385	915	3,0	420
Vibra-Line B300M	250	1.310	620	270	390	900	3,7	600
Vibra-Line B400M	400	1.410	633	320	450	1.040	5,0	850
Vibra-Line B600M	660	1.820	910	370	490	1.140	7,5	1.100
Vibra-Line AB00M	920	1.930	610	560	510	1.350	9,0	1.850
Vibra-Line B1200M	1.300	1.930	610	560	575	1.350	11,0	2.200
Vibra-Line B1500N	1.500	2.120	690	630	630	1.420	15,0	2.400
Vibra-Line B2500M	2.500	2.300	850	650	850	1.350	18,5	3.000

Rundvibrator med omvendt udladningssystem - Model BC



Vibra-Line 200BC

Model	Kapacitet	Maskin	Installations	Motor	Totalvægt
	(L)	Højde (mm)	område (mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line 200BC	200	1.100	1.205 x 1.070	3,0	400

Vibra-Line 170 - Spiralformet gennemløbsvibrationsafgrater



Model	Kapacitet	Maskin	Installations	Motor	Totalvægt
	(L)	Højde (mm)	område (mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line 170	170	1.300	1.450 x 1.450	5,5	180

Rundvibrator

Rund arbejdsbeholder med bred bowl - Model C



Model	Kapacitet	Udvendig Diameter	Bowl Indvendig	Maskin Højde	Motor	Total Vægt
	(L)	(mm)	(mm)	(mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Line C450	480	1.430	380	1.060	5,0	720
Vibra-Line C800	800	1.850	480	860	2,2	260

Separationssystem

En vibrationsbehandling er kun vellykket, når adskillelseprocessen er perfekt.

Slibemidlet/chipsene skal være helt adskilt fra emnerne.

Det gøres via en separations-si, hvor slibemidlet/chipsene falder igennem hullerne og emner føres ud af vibrationsafgrateren



Separations si af polyethylen, tråd gitter og stang si eller hvis ønsket, type udført med "omvendt separation".

Afhængigt af typen i arbejdsbeholderen med kiler eller spændskruer.

Kan udskiftes uden problemer, når det er nødvendigt for

Separation med pneumatisk betjent separationsklap.

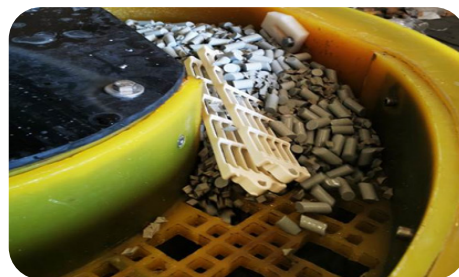
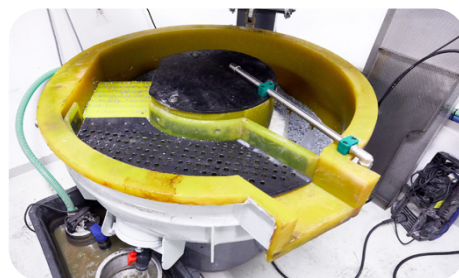
Separationsklappen er ophængt svingbar i arbejdsbeholdere.

- Svingmekanisme ved hjælp af en pneumatikcylinder.
- Betjening med håndbetjent ventil eller magnetventil.

Separationsklappen understøttes af stigningsområdets overgangskant. emnerne vandrer over soldet og ud af vibratoren.

Chipsene falder igennem sien og forbliver i maskinen.

Standard udladningssold udført i PU med firkant huller 20x20 mm, kan med stiksav tilpasses til emner og medie efter behov



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

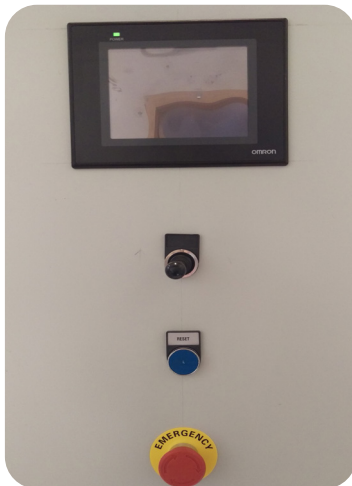
Kontrol Panel

Rundvibratorene bruges til meget forskellige anvendelsesområder.

Derfor er den elektroniske systemstyring skræddersyet til de respektive krav.

I tæt overensstemmelse med doseringssystemet kan alle systemfunktioner bekvemt styres og overvåges.

Basismodellen af "Vibra-Line" er udstyret med et styreskab der inkl. en manuel timer samt en start- og en stopkontakt. Dette betyder at rundvibratoren til enhver tid kører samme hastighed under drift og udladning.



Indstilling af bearbejdnings tid
Start / stop / nødstop
Se driftstimer

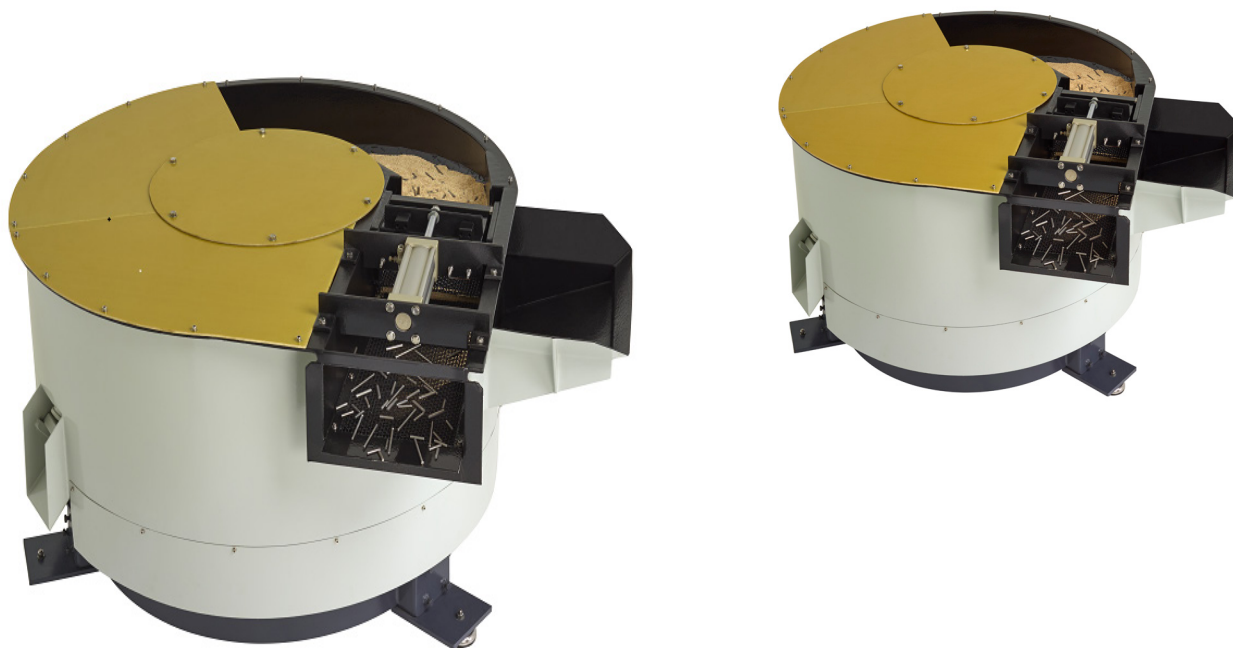


Som en option kan vælges et kontrolkabinet med frekvensomformer og "Touch panel" til styring af Vibra-Line maskinen, hvor både hastigheden af vibrationsmotoren hvorpå hastigheden af hvor hurtigt emnerne skal komme ud kan justeres og den nødvendige vibrationstid/-cyklus kan justeres.



Vibrationsmajs tørre

Rund arbejdsbeholder med opvarmet bund og aut. udladning



Tørring og polering sker typisk med knuste majs og giver en ulastelig og skinnende overflade. Rotationstørreren fyldes ca. 10-15% knust majs af majstørrerens størrelse.

De våde emner føres normalt automatisk og direkte fra en rotationsvibrator eller en højrotationsmaskine (Turbo-Line) ind i majstørreren, hvor emnerne kan køre fra én omgang eller til man aktiverer den indbyggede pneumatiske udladningssolden via udladningsknappen på styreskabet.

Selve majstørreren er automatisk temperaturstyret (PT 100 følere) via en elektronisk varmeregulering. Majsens opvarmes med 6 stk. indirekte varmelegemer som er placeret under procesbowl. Dette bidrager til en effektiv varmefordeling uden, at direkte brænde majs granulatet af. Selve varmestyringen foretages ved, at indstille en given drift temperatur. Herefter vil elektronikken selv regulerer varme effekten ud fra behov. Når der kommer et charge emner i tørreren vil varmebehovet stige. Dette registreres og varmeeffekten stigen. Når emner og majsens har nået indstillet temperatur, vil varme effekten trinløs reguleres ned. Ved at styre majstørreren på denne måde bliver temperaturen aldrig højere end den forud indstillede værdi og derfor brændes majsens aldrig af.

Ved at styre varmelegemerne på denne måde adskiller denne opvarmningsmetode sig væsentlig fra andre majs-tørrere og er derfor væsentlig billige i drift.

Ind- og udvendigt er majstørreren belagt på de lodrette sider belagt med en slidstærk 2-Komponent PU (Polyuretan) eller gummi belægning.



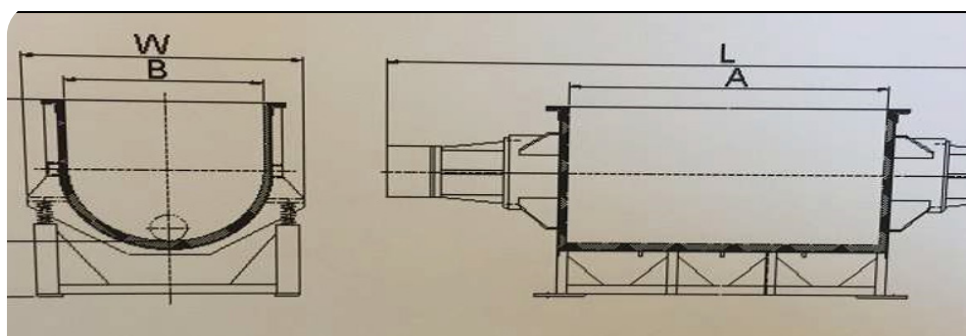
Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne



Model	Kapacitet (L)	Hovedmål (ØxH)	Bowl Indvendig (mm)	Varme Effekt (kW)	Udladning højde (mm)	Motor (kW)	Total Vægt (kg)
Vibra-Dry 200A Sempel model on/off	200	1.200 x 905	320	1,5 x 6	700	1,5	550
Vibra-Dry 200 WT	200	1.200 x 905	320	1,5 x 6	700	1,5	550
Vibra-Dry 600A Sempel model on/off	600	1.560 x 1.030	400	2,2 x 6	820	1,5	900
Vibra-Dry 600 WT	600	1.560 x 1.030	400	2,2 x 6	820	1,5	900
Vibra-Dry 600 GT		1.700x2.250	600	3 x 6	620	0,75	1.200

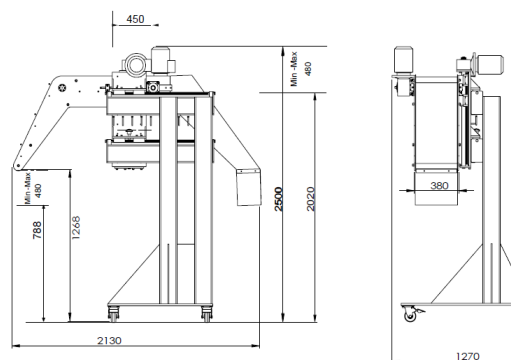
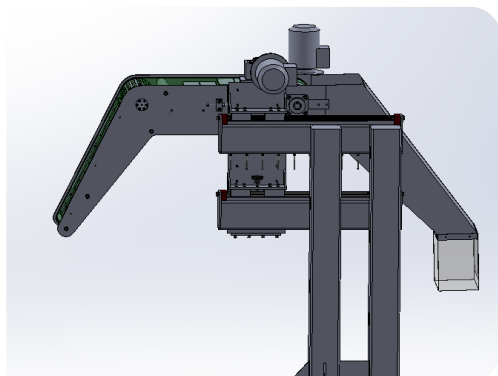
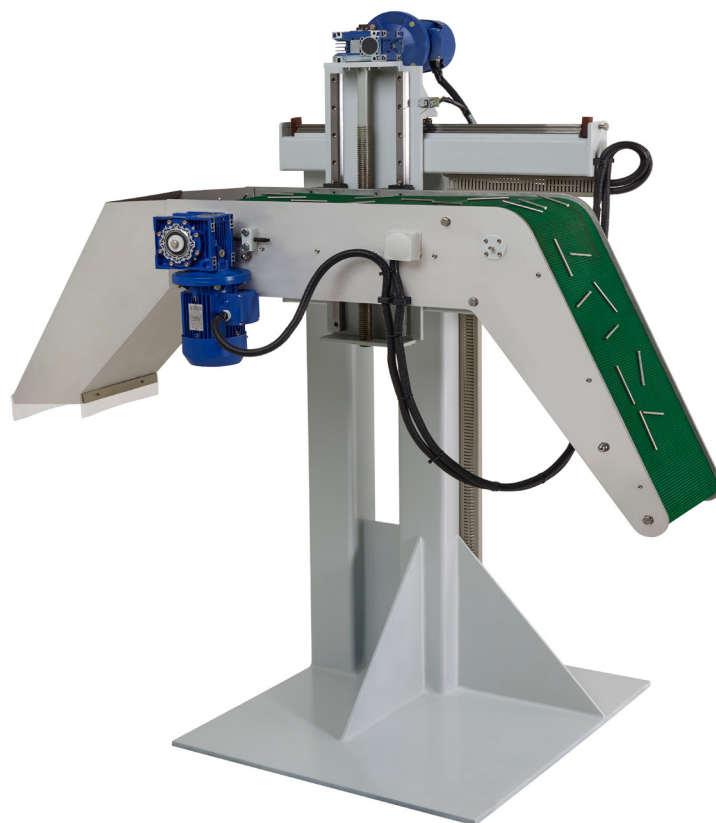
Aflange vibrationsmaskiner Trug med ligesidet arbejdsbeholder



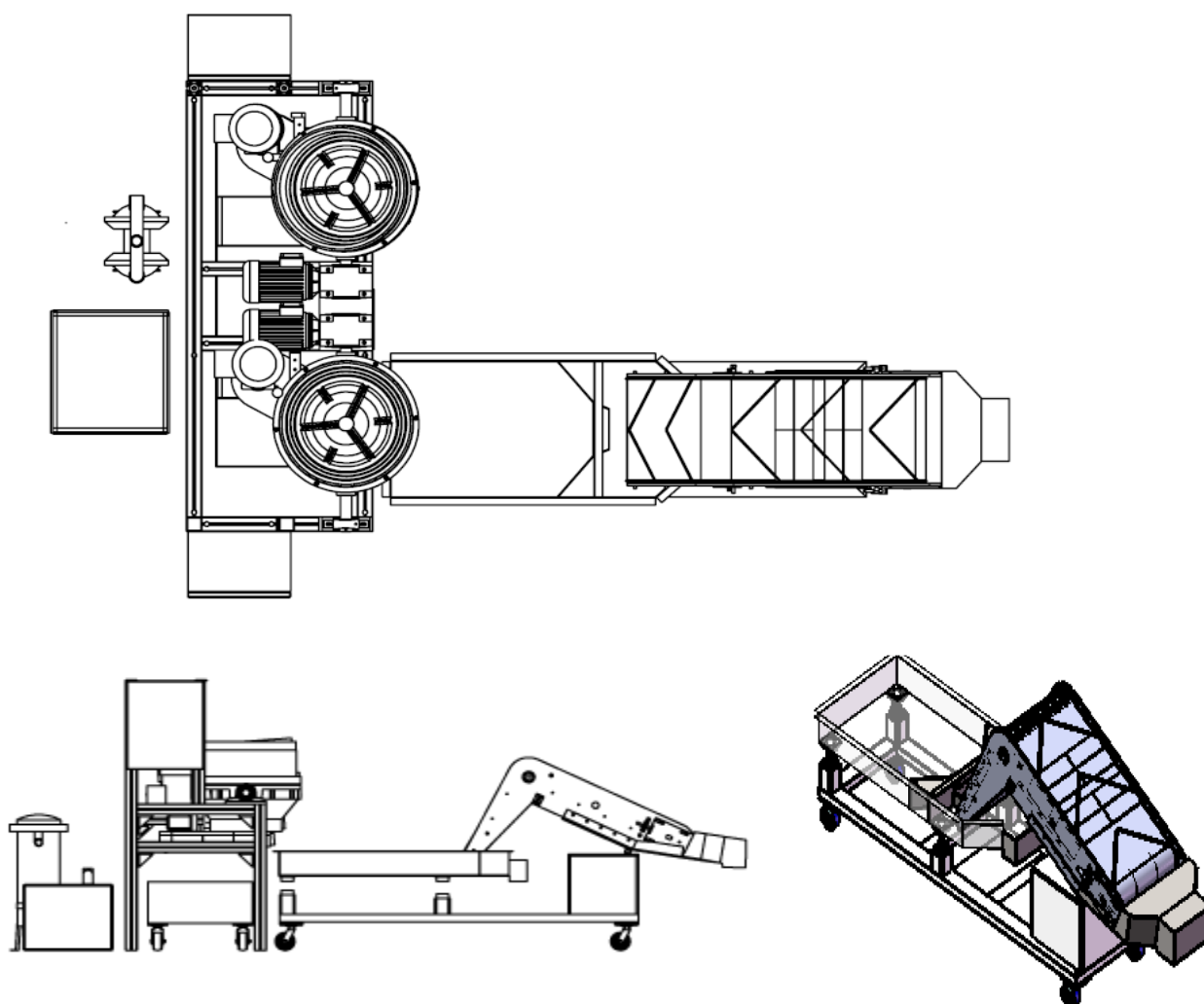


Model	Kapacitet	Hovedmål	Kammer	Kammer	kammer	Motor	Total
		L x B x H	Længde	Højde	Diameter		Vægt
	(L)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kW)	(kg)
Vibra-Trug 15	15	565 x 330 x 670	440	225	810	0,37	60
Vibra-Trug 145	145	760 x 715 x 1.180				1,5	125
Vibra-Trug 250	250						680
Vibra-Trug 500	500	2.670 x 1.000 x 985	1.310	700	690	2,2 x 2	700
Vibra-Trug 750	750	2.700 x 1.050 x 1.100	1.809	675	690	4,0 x 2	1.200
Vibra-Trug 900	900	3.212 x 1.407 x 1.201	1.200	850	900	4,0 x 2	1.500
Vibra-Trug 1.200	1.200	3.000 x 1.050 x 1.100	2.000	850	750	4,0 x 2	2.100
Vibra-Trug 1.800	1.800	3.500 x 1.336 x 1.256	2.000	940	1.120	5,5 x 2	2.800
Vibra-Trug 2.800	2.800	3.300 x 1.830 x 1.740	1.580	1.270	1.500	9,0 x 2	4.000

Magnetseparator T-Model

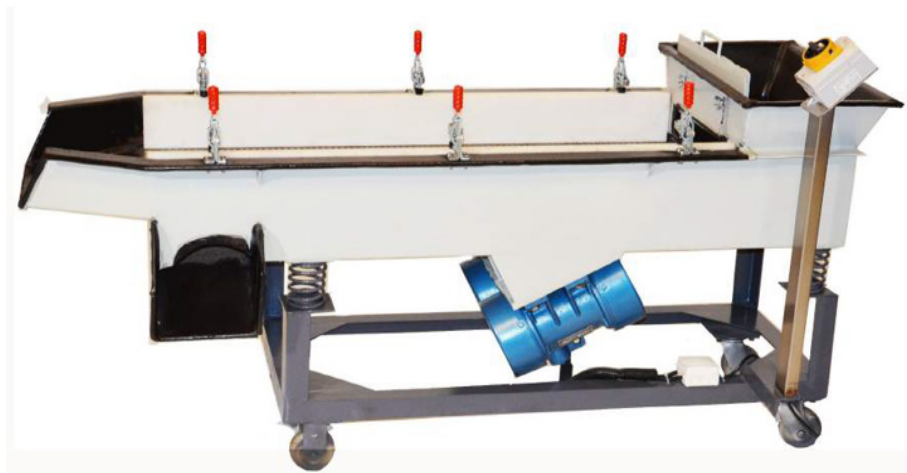


Magnet Separator L-Model



Model	Elektrisk Model	Hovedmål L x B x H (mm)	Transmissions hastighed	Suge højde (mm)	afmagnetiserings enhed	Motor (kW)	Total Vægt (kg)
L-480	200x480	2.440x500x1.095	0,5M/S	480	TC-2AC-220V	0,55	410
L-430	130x430	1.200x920x1.600	0,5M/S	450	TC-2AC-220V	0,75	480

Vibra-Sep Vibrations-udladningsbord

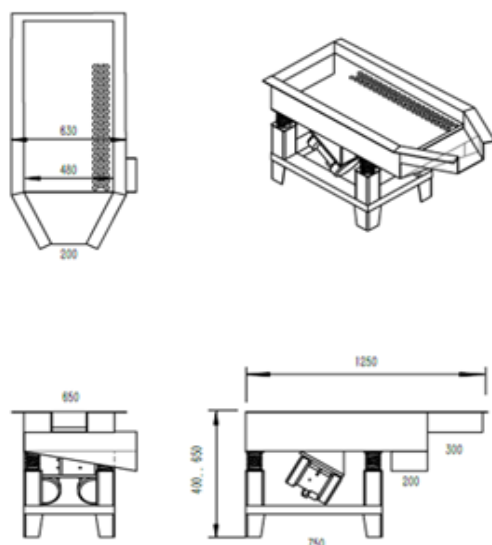


Udladningsbord Vibra-Sep er en lav model til separering af emner fra medie/compound.
Under udladningsbordet er der monteret 2 stk. 0,25 kW motorer, som sørger for selve vibrationen.

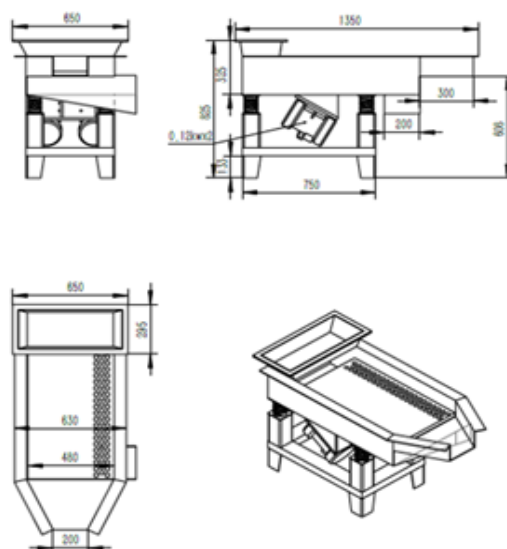


Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

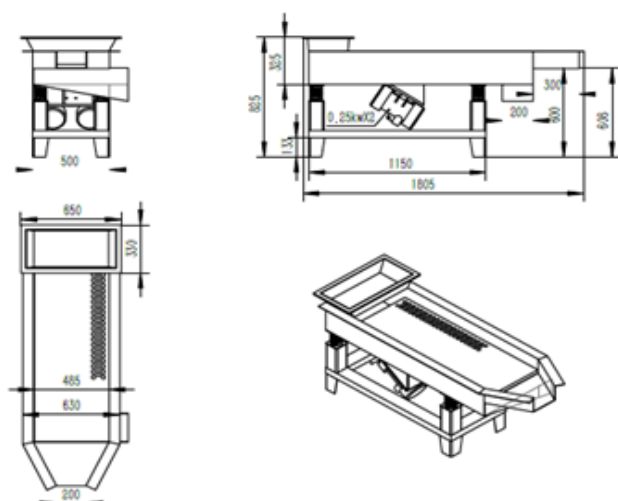
Vibra-Sep 1100 universal bord



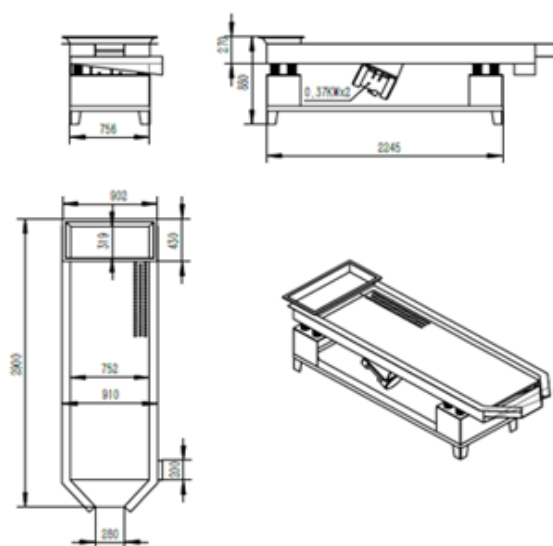
Vibra-Sep 1300



Vibra-Sep 1700

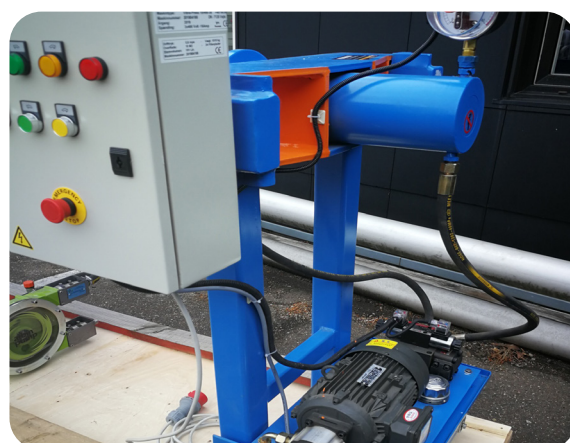
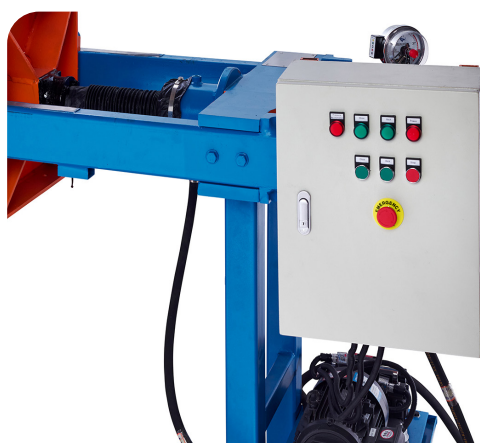
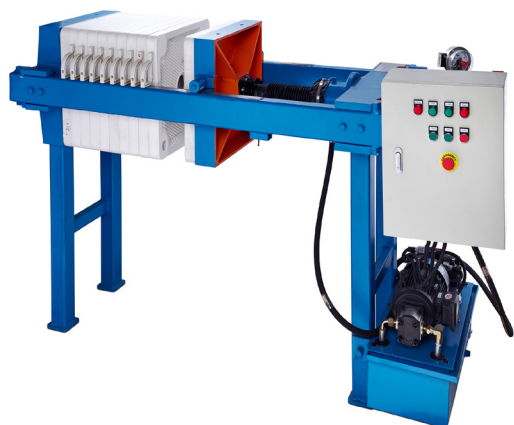


Vibra-Sep 2200



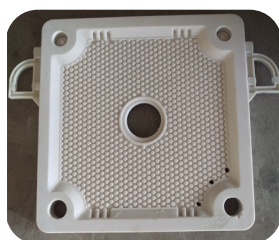
Spildevandssystemer

Filterpresser



Filterpresse 60 L.

Filterpresse 151 L.



Filter Plader

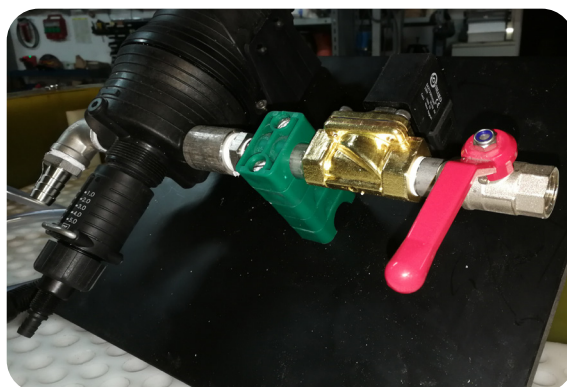


Filter dug



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Membran kemikalie doseringspumpe



Doserings enhed til automatisk/manuelt at tilsætte Compound til vandsystemet. Doseringspumpen monteres som integreret del på selve turbo afgrateren, hvor ledningsvand og Compound mixes og tilføres systemet efter behov

Fødepumpe



Slangepumpe



FORDELE:

I kredsløb efter PE-tanken skal der anvendes en slangepumpe. Pers Groups erfaring har vist at en den rette størrelse er en 0,55 kW. Denne pumpe transporterer problemøst den beskidte væske over til filterpressen.
Slangepumpens ca. mål: L x B x H = 630 x 440 x 400.
Dertil skal lægges 4 stk. rustfri maskinfødder, som ligeledes leveres med pumpen.
Kontinuerligt flow ved 42 Omd. /min. er 210 L./h

- Ingen mekaniske tætninger eller fyldninger
- Robust boks
- Dosering/pumpning af meget aggressive eller viskose produkter.
- Selvansugende op til 9,8 m.
- Udløbstryk op til 7Bar
- Nem at servicere
- Robuste kuglelejer
- 2 års garanti

Vandbehandlingsbeholder på stativ med fødepumpe og niveau føler

PE-tank med keglebund til fjernelse af grov-slam fra procesvand og med 2" afgangshane for slam, der er monteret med rustfri til- og afgangsrør. Tanken er monteret på galvaniseret stativ, hvorpå også 2 centrifugalpumper med strengafbryder for tilførsel af væske til maskinerne er monteret. Endvidere vil der blive monteret udluftningssystem, samt returløb til tanken som vil blive forstøvet igennem en dyse, for under drift, at lufte stillestående vand i selve tanken.



Model	Hovedmål
	Ø x H
	(mm)
500 L.	780 x 2.100
1.100 L.	1.200 x 2.100
1.400 L.	1.100 x 2.600



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne

Buffertanke



90 L. Buffertank med filterkurv og dykpumpe

Model	Hovedmål
	L x B x H (mm)
90 L.	700 x 400 x450
200 L.	600 x 500 x800

Du har emnerne som skal afgrates. *Vi har løsningerne!*



***Kom med dine emner
til vores Test-center.***

I fællesskab finder vi den rette
brugbare løsning til opgaven.

Har du spørgsmål er du velkommen til at kontakte vores industri konsulenter

Sjælland

Muharrem Basaran

2819 2871

muharrem@pers-group.com

Jylland

Kontak Hovedkontret

7582 6633

info@pers-group.com

Testcenter

Torben Pers

2819 2875

torben@pers-group.com