





# Jern Fosfateringskemikalier

Perchem-Fos produkter består af en kombination af affedtnings- og jernfosfaterings midler. Fosfatlaget forøger vedhæftningen til efterfølgende lakering.

	Anvendelse	Produkt	Fordele
	Fosfateringsmiddel til jern og stål.	<b>Perchem-Fos340/2</b> Tyklagsfosfatering Koncentration: 1,3 - 1,8 % Temperatur: 35 - 60 °C Tid: 2 - 5 min	Anvendes udendørs med indbygget affedtningsmiddel, f.eks. glimrende i damp renserer til reparation og samtidig fosfatering af kørende materiel.
	<b>Højtryksrenser:</b> Forstærket affedtnings effekt for spule processer til jern, stål, aluminium og zink.	<b>Perchem-Fos Højtryk</b> Koncentration: 3-4 % Arbejdstemperatur 40-80 °C.	Især til emner hvor der anvendes højtryksrenser eller manuel behandling af overfladerne.
	<b>Manuelt:</b> Forstærket affedtnings effekt for manuel behandling hvor emner ikke egner sig til at blive behandlet i anlæg	<b>Perchem-Fos Færdigblandet</b> Koncentration : 100 % Arbejdstemperatur 20-60 °C	Påføres manuelt eller med koncentrationsprøjte på jern, stål, aluminium og zink emner.
	<b>Spul:</b> Højt krav til korrosionsbeskyttelsesvedhæftning af stål og aluminiumsemner. Anvendes i spuleanlæg.	<b>ESKAPHOR W760</b> Tyklagsfosfatering Koncentration: 1,3 - 1,8 % Temperatur: 35 - 50 °C Tid: 2 - 3 min	Forbedret lak vedhæftning. Forbedret korrosionsbeskyttelse sammenlignet med tyndt lags og alm. jern fosfatering. Forbedre vedhæftning på aluminiumsoverflader.



Du har emnerne - PERS GROUP har kemi og maskinløsningerne