



Automatiseret slutfinish

Via forhandlere sælger Rønvig Dental specialinstrumenter til tandlæger globalt. Nøgleord for produkterne er funktionalitet, design og materialevalg. Overfladen spiller også en væsentlig rolle og bliver sikret med glasblæsning

SLUTFINISH: Tandlæger verden over stiller store kvalitetskrav til de specialinstrumenter, de bruger. Det er betingelser, som Rønvig Dental i Daugård ved Hedensted har rettet sin produktion ind efter.

Rønvig Dental beskæftiger sig udelukkende med udvikling og produktion af dentale instrumenter, hvoraf injektionssprøjter til lokalbedøvelse, mini sandblæsningsudstyr og elektronisk styrede injektionssprøjter til tandlæger er nogle af de mest solgte.

Virksomheden har ikke maskinkapacitet til selv at producere hele paletten af instrumenter og har derfor outsourcet en stor del af produktionen. Fælles for alle komponenterne er, at de gennemgår en slutfinish hos Rønvig inden samling, montage og test.

En medarbejder sparet

Lars Jørgensen, der er kvalitetsansvarlig i produktionen, forklarer, at ergonomien er integreret i designet. Instrumentet skal ligge godt og sikkert i tandlægens hånd, samtidig med at belysning ikke må give kraftigt genskin fra specialinstrumentet. Derfor bliver overfladen på udvalgte dele i fx aluminium og rustfrit stål glasblæst.

Tidligere foregik arbejdet med glasblæsning manuelt, men nu er denne opgave blevet automatiseret med en blæseautomat.

- Ved at automatisere processen har vi sparet en medarbejder. Den medarbejder, som før tog sig af den manuelle glasblæsning, og det var på fuld tid, varetager i dag flere forskellige opgaver. Derudover har vi løftet kvalitetsniveauet, i og med at automatikken sikrer en mere ensartet overflade og finish, siger Lars Jørgensen.

Blæsekabine med kapacitet

Blæseautomaten er leveret af Pers Group i Vejle (det tidligere Pers Kemi). Blæsekabinen type DM 110 er opbygget med et rundbord med 15 roterende satellitstationer, som uafhængig af hinanden roterer horisontalt om sig selv under blæseprocessen.

Pladsen på rundbordet kan udnyttes på forskellige måder. Lars Jørgensen pointerer, at der fx kan placeres to små emner pr. satellitstation, hvorimod større emner bliver fordelt på hele rundbordet.



Maskinen er udstyret med tre indstillelige dyser, som under glasblæsningsprocessen bevæger sig op og ned. Alle bevægelser er hastighedsstyret over frekvensomformer. Egenskaber så som blæsetid, antal dyser, blæsetryk og drejhastighed kan indstilles.

- Vi kiggede faktisk først på en robotløsning, inden vi tog beslutningen om at købe blæseautomaten hos Pers Group. Den er nem at betjene og kører stort set altid, påpeger Lars Jørgensen.

Rønvig Dental beskæftiger ca. 20 mand og har de sidste par år haft vækstrater på henholdsvis 15 og 18 procent. 90 procent af omsætningen er eksport. De dentale specialinstrumenter bliver solgt over alt i verden via forhandlernetværk.

Billedtekst – 4 fotos

Navn foto Pers Rønvig Chi2

Rønvig Dental har sparet en medarbejder ved at investere i blæseautomaten, som bliver betjent af operatør Chi Thi Ngo.

Navn foto Pers Rønvig Chi

Operatør Chi Thi Ngo ved rundbordet med 15 satellitstationer, som denne gang kører med to aluminiumsemner pr. glasblæsning.

Navn foto Pers Rønvig auto

Et kig ned i blæseautomatens kabine, hvor glasblæsningen af emner er i fuld gang.

Navn foto Pers Rønvig Lars

Lars Jørgensen med den elektronisk styrede injektionssprøjte, Calaject, som Rønvig Dental oplever stor salgsfremgang med.

Foto: Pers Group